

Best partner –
for best solutions
reliable – economical – innovative

LEWA NIKKISO Austria GmbH

LEWA NIKKISO Austria GmbH

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns.

LEWA bietet Ihnen spezifisch zugeschnittene Lösungen, bei denen die umfassende Beratung, das Systemdenken und der Prozess im Mittelpunkt stehen. Zur LEWA Kern-Expertise zählen zudem der erstklassige Service und Ersatzteilvertrieb im After-Sales-Bereich und die langjährige Erfahrung im internationalen Projektmanagement.

We put our customers at the center of our activities.

LEWA offers customized solutions, with a focus on taking a comprehensive approach to pump and system integration and on the process itself. LEWA's core expertise includes first class service and spare part distribution in aftersales combined with many years of experience in the international project management.

First class Produkte für Ihre Anwendung

- Dosier-Membranpumpen
- Prozess-Membranpumpen
- Dosier- & Odoriersysteme
- Kreiselpumpen
- Hygienepumpen
- Kompressoren
- Kolbenpumpen
- Membranpumpen
- Spaltrahmospumpen

First class products for your application

- Diaphragm metering pumps
- Process diaphragm pumps
- Metering & Odorizing systems
- Centrifugal pumps
- Hygienic pumps
- Compressors
- Piston pumps
- Diaphragm pumps
- Centrifugal canned motor pumps



LEWA: Membranowe pompy dozujące

LEWA ecoflow: do średnich i wysokich ciśnień



Parametry pracy:

- Wydajność do 10.000 l/h
- Ciśnienie robocze do 1200 bar
- Ciśnienie ssania od 0,1 bar abs.
- Temperatura od -20 °C do +400 °C
- dokładność dozowania $\pm 0,5\%$

LEWA ecoflow:

Najbardziej zaawansowane technologicznie membranowe pompy dozujące do średnich i wysokich ciśnień tłoczenia, w pełni zabezpieczone przed najmniejszym nawet wyciekami, dzięki zastosowaniu unikalnego systemu zabezpieczenia membrany (DPS).

Konstrukcja pomp dozujących serii LEWA ecoflow oparta jest na wypróbowanym systemie modułowym, który w połączeniu z głowicami serii M900 pozwala na spełnienie wymagań klientów na najwyższym poziomie.

Zalety pomp membranowych: Wysoki poziom bezpieczeństwa pracy, Ekonomiczny system modułowy, Długie okresy pomiędzy przeglądami, Najniższe koszty eksploatacji, Zgodność z VDMA 24284, 24286-10, API 675, 3A, FDA.

LEWA ecodos: do niskich ciśnień



Parametry pracy:

- Wydajność do 1500 l/h na głowicę
- Ciśnienie robocze do 20 bar
- Ciśnienie ssania od 0,1 bar abs.
- Temperatura od -10 °C do +80 °C
- Moc silnika do 7,5 kW

LEWA ecodos:

Standardowe membranowe pompy dozujące do stosowania przy niskich ciśnieniach tłoczenia, wykorzystujące uruchamianą mechanicznie czterowarstwową membranę PTFE zapewniającą wysoki poziom zabezpieczeń.

Pompy LEWA ecodos dostępne są w 13 zakresach osiągnięć i mogą być łączone w pompy wielogłowicowe o konstrukcji modułowej. Pompy są wykonane ze stali nierdzewnej, PVC, PVDF oraz przewodzącego prąd PTFE. Dzięki możliwości regulacji wydajności oraz szerokiemu zestawowi wyposażenia dodatkowego, pompy LEWA ecodos można dostosować do dowolnej aplikacji. Pompy LEWA ecodos spełniają wszystkie wymagania integracji ze zautomatyzowanymi instalacjami oraz charakteryzują się wysoką dokładnością dozowania $\pm 1\%$.

LEWA ecosmart: ekonomiczna membranowa pompa dozująca



Parametry pracy:

- Wydajność do 300 l/h
- Ciśnienie robocze do 80 bar
- Ciśnienie ssania od 0,1 bar abs.
- Temperatura od -20 °C do +120 °C
- Moc silnika do 0,55 kW

LEWA ecosmart:

Bezpieczna, ekonomiczna i hermetycznie szczelna membranowa pompa dozująca o udowodnionej jakości.

Typowe obszary zastosowań:

- Uzdatnianie wody w elektrowniach
- Dozowanie dodatków w przemysłowym uzdatnianiu wody
- Regulacja pH
- Dozowanie rozpuszczalników w przemyśle chemicznym
- Podawanie inhibitorów korozji
- Dozowanie barwników oraz aromatów w przemyśle spożywczym
- Dozowanie dodatków do tworzyw sztucznych
- Wstrzykiwanie chemikaliów w przemyśle ropy i gazu

LEWA: Membranowe pompy procesowe

LEWA triplex

Parametry pracy membranowych pomp procesowych LEWA:

- Przepływ do 200.000 l/h
- Ciśnienie robocze 1200 bar
- Ciśnienie ssania od 0,1 bar abs.
- Temperatura od -80 °C do +200 °C



LEWA konstrukcja modułowa



Dla wysokich ciśnień: Membranowe pompy procesowe LEWA Membranowe pompy procesowe LEWA o wysokiej wydajności, w pełni zabezpieczone przed wyciekami, spełniają najwyższe wymagania w zakresie technologii procesów wysokociśnieniowych. Stosowanie trójgłowicowych pomp procesowych umożliwia bezpieczne tłoczenie nawet najbardziej niebezpiecznych, toksycznych lub łatwopalnych płynów. Nawet pompowanie płynów o bardzo niskiej lepkości, bez właściwości smarnych lub zawiesin o właściwościach ściernych zakończy się sukcesem.

Zalety membranowych pomp procesowych LEWA w pigułce:

- Hermetycznie szczelne, brak wycieków
- Metalowa lub wykonana z PTFE membrana typu sandwich wyposażona w system monitoringu
- Konstrukcja w formie zwartej monobloku lub w formie systemu modułowego
- Zabezpieczone przed suchobiegiem oraz przeciążeniem
- Wytrzymałość oraz niewielkie wymagania konserwacyjne
- Precyzyjne przesyłanie nawet w przypadku wahań ciśnienia ze względu na charakterystykę pracy niezależną od ciśnienia
- Wysoka sprawność
- Duża dostępność
- Niskie koszty konserwacji
- Niskie koszty utrzymania

Membranowe pompy procesowe LEWA Dostępne są w formie zwartej serii LEWA triplex oraz w formie modułowej LEWA ecoflow.

LEWA triplex

- Zwarty monoblok - oszczędność miejsca i masy
- Solidna, wytrzymała konstrukcja
- Łagodna i pozbawiona wibracji praca dzięki równemu rozłożeniu faz na wale mimośrodkowym
- Solidne łożyska ślizgowe dla wału mimośrodkowego oraz sworzniach
- Zintegrowana przekładnia ślimakowa oraz poziomy kołnierz silnika do rozmiaru G3R
- Do rozmiaru G3R niepotrzebna rama podstawy
- Niewielka pulsacja dzięki nakładającym się częściowym przepływom
- Precyzyjna, powtarzalna kontrola przepływu poprzez zmianę częstotliwości pracy

LEWA ecoflow

- Szczególnie do kontroli mieszanin oraz w przypadku mocno zróżnicowanych przepływów
- Szeroki zakres kontroli, aż do 1: 100
- Precyzyjna, powtarzalna nastawa przepływu poprzez zmianę długości skoku oraz częstotliwości pracy
- Do aplikacji łączących przenoszenie z procesem dozowania
- Bezpieczna konstrukcja
- Aż do sześciu indywidualnych elementów, łączone mogą być nawet moduły o różnych wielkościach
- Ekonomiczne konstrukcje dwu-, trzy-, cztero- lub sześciogłowicowe typu boxer (LDG oraz LDHB)

LEWA: Dozujące i procesowe pompy tłokowe

LEWA ecoflow® dozująca pompa tłokowa z uszczelnieniem pakunkowym

Parametry pracy:

- Wydajność do 9 m³/h
- Ciśnienie tłoczenia do 500 bar
- Ciśnienie ssania od 0,1 bar abs.
- Liczba głowic 1-6
- Temperatura pracy do 600 °C



LEWA ecoflow dozująca pompa tłokowa z uszczelnieniem pakunkowym.

Pompa dozująca LEWA ecoflow z uszczelnieniem pakunkowym wyróżnia się z uwagi na znakomite parametry zasysania. Mimo, że cena pompy jest niewysoka do jej wykonania używane są materiały najwyższej jakości takie jak spieki tlenkowe. Skutkiem takiego rozwiązania jest wysoka dokładność procesu dozowania. Pompa z uszczelnieniem pakunkowym LEWA ecoflow może być wykonana w różnych konfiguracjach; jako pompa jedno lub wielogłowicowa o takich samych lub różnych wydajnościach. Zakres stosowania pomp można rozszerzyć dzięki zastosowaniu specjalnych materiałów głowic o różnych charakterystykach, dzięki czemu pompa może pracować z ciężkimi aplikacjami, jak np. materiały wytopione. Dzięki możliwości sterowania pompą poprzez sygnały analogowe lub cyfrowe bez wysiłku można zintegrować pompę z systemem. Wysoki standard bezpieczeństwa jest uzyskiwany dzięki stosowaniu najwyższej klasy materiałów tłoka oraz optymalnej konstrukcji uszczelnienia.

LEWA procesowa pompa tłokowa

Parametry pracy:

- Wydajność do 140 m³/h
- Ciśnienie tłoczenia do 3500 bar
- Liczba głowic: 3-5
- Temperatura pracy do 200 °C
- Zakres mocy silników 15 kW – 600 kW



LEWA procesowa pompa tłokowa

Procesowa pompa tłokowa LEWA jest urządzeniem pierwszorzędnej jakości, o wysokiej precyzji przetłaczania. Pompa ta jest ekonomiczną i efektywną alternatywą dla pomp membranowych zwłaszcza w aplikacjach wydobywania ropy naftowej i gazu ziemnego gdzie wymagane są wysokie wydajności i ciśnienia.

Każda pompa LEWA posiada swoje unikalne wykonanie materiałowe, w celu zapewnienia jak najwyższej jakości procesu oraz możliwości stosowania w szerokim zakresie aplikacji. Pompy LEWA są indywidualnie dopasowywane do potrzeb klienta, tak, aby spełniały wszystkie jego wymagania, zaczynając od różnego rodzaju wykonania materiałowego, a na dodatkowym wyposażeniu kończąc. Kompaktowa zabudowa naszych produktów pozwala zaoszczędzić wiele miejsca oraz zapewnia lepszą obsługę i instalację niż produkty konkurencyjne. Jednostka napędowa posiada podwójną przekładnię, która wyróżnia się niskim poziomem hałasu, długą żywotnością i wysoką sprawnością pomimo niskiemu zapotrzebowaniu mocy. W celu zabezpieczenia przed niskim poziomem oleju oraz przeciążeniem, napęd posiada czujnik pomiaru temperatury i ciśnienia. System ten zapewnia, że pompa wyłączy się w przypadku zagrożenia jego pracy lub uszkodzenia. Kolejną zaletą firmy LEWA jest dostępność do części naturalnie zużywających się, która zapewnia łatwą i szybką konserwację i ich naprawę.

LEWA: Pompy i systemy w wykonaniu sanitarnym i higienicznym

LEWA ecodos® w wykonaniu sanitarnym/higienicznym



Parametry pracy:

- Wydajność do 0,4 – 1500 l/h na głowicę
- Ciśnienie tłoczenia: do 20 bar
- Ciśnienie ssania: od 0,1 bar abs.
- Liczba głowic: 1-6
- Temperatura pracy: -10 ... 80 °C

LEWA ecodos w wykonaniu sanitarnym/higienicznym

Zaawansowana konstrukcja pomp LEWA ecodos wykorzystuje znane zalety technologii pomp membranowych, aby odnieść sukces w tak wymagających branżach przemysłowych jak branże: spożywcza, farmaceutyczna, czy kosmetyczna. Zwłaszcza odnośnie procesów czyszczenia i sterylizacji CIP i SIP, martwe przestrzenie są minimalizowane, a wykończenia powierzchni doprowadzone do perfekcji (Ra<0,8µm dla stali 316/316L i Ra<0,5µm dla stali 1.4435).

Z uwagi na dużą elastyczność w zakresie doboru materiałów, osiągnięta jest wysoka zgodność ze specyficznymi wymaganiami klienta. Części pompy stykające się z pompowaną cieczą posiadają certyfikat FDA, są wolne od tłuszczu zwierzęcych oraz wykonane zgodnie z USP VI klasy. Na życzenie klienta dostarczamy również certyfikaty EN 10204 3.1b.

LEWA ecoflow® w wykonaniu sanitarnym/higienicznym



Parametry pracy:

- Wydajność 0,04 – 6000 l/h na głowicę
- Ciśnienie tłoczenia: do 500 bar
- Ciśnienie ssania: od 0.1 bar abs.
- Liczba głowic: 1-6
- Temperatura pracy: -20 ... 150 °C

LEWA ecoflow w wykonaniu sanitarnym/higienicznym

Pompy LEWA ecoflow w wykonaniu sanitarnym/higienicznym oferują optymalne rozwiązanie dla wysokich wymagań technicznych przemysłów: spożywczego, farmaceutycznego i kosmetycznego. Konstrukcja pomp LEWA ecoflow umożliwia łatwe i proste czyszczenie i sterylizację (CIP i SIP). Z uwagi na unikalne zdolności ssawne (0,1 bar) połączone z możliwością zapewnienia wysokiego ciśnienia tłoczenia (500 bar), pompy LEWA Ecoflow mają zagwarantowany status światowego lidera. Podobnie jak pompy LEWA ecodos, pompy ecoflow spełniają wszystkie międzynarodowe i europejskie standardy dla aplikacji sanitarnych i higienicznych co może być potwierdzone odpowiednim certyfikatem dostarczonym wraz z dokumentacją na życzenie klienta.

LEWA EcoPrime®



LEWA EcoPrime

LEWA EcoPrime jest nowoczesnym systemem chromatografii cieczowej z mechanizmem LEWA Intelidrive. W celu zapewnienia największej sprawności i odtwarzalności, pulsacje w trakcie pompowania są zredukowane do minimum. Bezkonkurencyjna dokładność systemu (margines błędu 0,5% dla przepływu 0,04-33 l/min) zapewniona jest poprzez kombinację znanych zalet pomp membranowych ze zoptymalizowanym systemem regulacji. Wdrażanie tej technologii jest możliwe dzięki łatwym sposobom czyszczenia i sterylizacji (CIP, SIP) i możliwością odprowadzania cieczy z systemu. Z powodu wysokich wymagań przemysłu farmaceutycznego, głowice pomp i napędy są kompletnie odseparowane od siebie w celu zapobiegania powstawaniu zanieczyszczeń.

Pompy LEWA EcoPrime są dostępne w różnych wykonaniach materiałowych, jako pompy nisko i wysokociśnieniowe, dzięki czemu mogą być stosowane w szerokim zakresie aplikacji.

LEWA: Systemy dozujące i nawaniające

Systemy dozujące LEWA

Parametry pracy Systemów dozujących i nawaniających:

- Przepływ do 10.000 l/h
- Ciśnienie robocze do 1200 bar
- Ciśnienie ssania od 0,10 bar abs.
- Temperatura od - 80 °C do + 400 °C



W celu zautomatyzowania procesu: Zestawy dozujące LEWA Dozowanie oraz mieszanie płynów, w połączeniu z innymi krokami procesu, odgrywają ważną rolę w wielu instalacjach wykorzystujących technologię procesową. Zwiększony stopień automatyzacji dodaje znaczenia urządzeniom kontrolnym z wyświetlaczami, nagrywaniem danych operacyjnych oraz integracją z najnowszymi systemami zarządzającymi procesem.

Firma LEWA projektuje i dostarcza systemy dozowania oraz zestawy dozująco mieszające dla najróżniejszych aplikacji. Oferujemy pełny zakres usług od podstawowego projektu, przez inżynierię procesową, aż do uruchomienia kompletnej instalacji.

Opierając się na naszym doświadczeniu w zakresie inżynierii procesowej, doradzamy naszym klientom w każdej fazie projektu. W tym celu używamy najnowocześniejszych technologii takich jak laboratorium procesowe z możliwością zapisu pomiarów, systemów CAD, programów obliczeniowych dla rurociągów oraz kompleksowych baz danych dotyczących wszelkich komponentów. Poza technologią inżynierii procesowej oferujemy także w pełni wyposażony dział instrumentacji i kontroli z rozległym doświadczeniem w projektowaniu oraz optymalizacji elektronicznej kontroli nad instalacją.

- Systemy dozowania
- Standardowe pakiety dozujące
- Konceptcje opracowane na konkretne zamówienia

Systemy nawaniające LEWA



W celu zapewnienia bezpieczeństwa: Systemy nawaniające LEWA Standardowe lub zindywidualizowane rozwiązania. LEWA oferuje układy nawaniania gazu ziemnego, gazów płynnych lub technicznych oraz wszelkiego rodzaju substancje nawaniające.

LEWA, poza standardowymi produktami, oferuje także rozwiązania indywidualnie dostosowane do aplikacji klienta.

Zgodnie z różnymi krajowymi oraz międzynarodowymi standardami i regulacjami, systemy te uwzględniają także specyficzne dane aplikacji klienta. Używając ich jako podstawy, LEWA tworzy i dostarcza na cały świat systemy dokładnie przystosowane do wymogów klientów. Komponenty mechaniczne i elektroniczne są wykonane „na miarę”. Jest to rezultatem szerokiego doświadczenia firmy LEWA w zakresie technologii dozowania oraz tworzenia pakietów.

Zindywidualizowane rozwiązania specjalne z zastosowaniem m.in.:

- zgodności z ATEX
- zgodności z ASME VIII
- tacy odciekowej ze stali nierdzewnej
- przepływomierzy Promass
- monitoringu i kontroli za pośrednictwem internetu (opcja: LEWA Netport@I)
- możliwa integracja z istniejącymi systemami

HOWDEN: Kompresory

Kompresory membranowe

Parametry pracy:

- Objętość wejściowa: do 200 m³/h
- Moc: do 400 kW
- Ciśnienie tłoczenia: do 3000 barg



Kompresory membranowe: Kompresory z metalową membraną Howden zapewniają zabezpieczoną przed zanieczyszczeniami i wyciekami kompresję dowolnego rodzaju gazu. Jest to idealny kompresor dla jakiegokolwiek aplikacji wymagającej wysokiej czystości produktu i/lub ochrony środowiska. Kompresory membranowe Howden są także najlepszym rozwiązaniem dla wysoko reaktywnych i korozyjnych gazów oraz dla aplikacji wymagających niezawodnych rozwiązań dla pozbawionej oleju kompresji z wysoką wydajnością oraz wysokim stopniem kompresji.

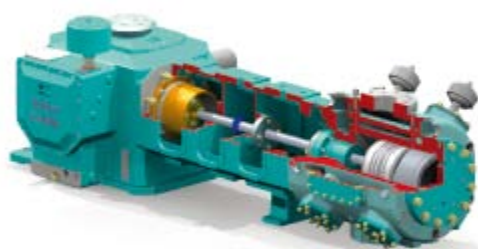
Obszary zastosowania: Przemysł chemiczny i petrochemiczny, Energetyczny, Nurkowanie głębinowe, Gazy specjalne, Obróbka metali, Przemysł obronny/kosmiczny, Elektroniczny...

Aplikacje: Odzyskiwanie wyciekającego H₂, składowanie H₂, procesy polimeryzacyjne (PE, PP, PS...), gazy chlorowane lub fluorowane, procesy chemiczne i petrochemiczne (TA/PTA - TDI, 2-EH, MMA...), aplikacje gazu silnikowego dla produkcji polisilikonu, aplikacje gazów radioaktywnych, gazyfikacja węgla oraz wzbogacanie metanu, generatory tlenu, napełnianie butli dla gazów wymagających wysokiego stopnia czystości i/lub braku wycieków, rzadkie oraz ultra czyste gazy, aplikacje ultra czystych gazów dla półprzewodników (H₂, N₂...), gazy w elektronice (He, Ar, SiH₄...) oraz wszelkie sytuacje wymagające braku zanieczyszczeń, ochrony środowiska, wysokiej kompresji i/lub wysokiej wydajności.

Kompresory tłokowe

Parametry pracy:

- Objętość wejściowa: do 22.000 m³/h
- Moc: do 2,5 MW
- Ciśnienie tłoczenia: do 350 barg



Kompresory tłokowe: Procesowe kompresory tłokowe Howden, pracujące bez użycia oleju lub z minimalnym smarowaniem zgodnie z API618 konstrukcje dla aplikacji procesowych. Oferują elementy buforów zaporowych i/lub elementy dystansowe o podwójnych komorach, chłodzone wodą cylindry z wymiennymi suchymi wkładkami oraz materiały zaprojektowane tak by sprostać wszelkim aplikacjom kompresorowym.

Obszary zastosowania: Zakłady petrochemiczne oraz rafinerie, Przemysł Ropy i Gazu, Chemikalia oraz Agrokemikalia, Wyspecjalizowane gazy techniczne, Energia i inne.

Aplikacje: Tworzenie i recyrkulacja H₂ dla aplikacji rafineryjnych (HDS, HDT...), etylen, EO/Eg, polietylen (LDPE, LLDPE, HDPE), polistyren, polipropylen, paraxylene, PTA, MMA, 2-EH, HDS, FCC, RCC, izomeryzacja, MTBE, woski/parafiny, zalewanie odwiertów ropy, separacja gazów, suszenie gazów, L.P.G., nawozy, amoniak, polimery, C.F.C./H.F.C, gazy chłodnicze, detergenty, gazy przemysłowe (CO, CO₂, H₂, O₂, N₂, Ar...), systemy produkcji gazów, systemy zwiększania ciśnienia, dystrybucja rurociągami, obróbka stali oraz metali, zasilanie silników gazowych oraz turbin, kogeneracja itp.

POMAC: Pompy krzywkowe oraz odśrodkowe

Pomac PLP



Parametry pracy pomp krzywkowych:

- Wydajność do 100 m³/h
- Ciśnienie do 15 (20) bar
- Lepkość 1 – 100.000 mPa·s
- Temperatura max. 220 °C
- Zwilżone powierzchnie 0,8 μm
- Materiał części zwilżonych: 1.4404
- Certyfikaty: EHEDG, FDA, USP Class VI, ATEX, 3.1...

Pompy krzywkowe Pomac

Pompy Pomac PLP dla aplikacji higienicznych oraz procesowych zaprojektowane zostały tak, by osiągnąć maksymalną wydajność połączoną z minimalnym uszkodzeniem produktu. Są one szczególnie przydatne tam gdzie pompowane są media lepkie i/lub wrażliwe na uszkodzenia mechaniczne przy obrotach od 10 do 700 na min. Różne kształty rotora czynią pompę przydatną dla aplikacji chemicznych, standardowych higienicznych a także wysoce złożonych aplikacji sterylnych. Pompy krzywkowe wykonane są w całości ze stali nierdzewnej oraz spełniają surowe wymogi EHEDG. Zastosowane rozwiązanie wyjmowanych od czoła uszczelnień mechanicznych sprawia, iż konserwacja pomp jest niezwykle prosta.

Pomac CP



Parametry pracy pomp odśrodkowych:

- Wydajność do 300 m³/h
- Ciśnienie do 13 bar
- Lepkość 1 – 500 (1000) mPa·s
- Maks. temperatura 220 °C
- Powierzchnie zwilżone 0,8 μm
- Materiał części zwilżonych: 1.4404/316 L
- Certyfikaty: EHEDG, FDA, USP Class VI, ATEX, 3.1...

Wykonane ze stali nierdzewnej pompy odśrodkowe Pomac. Dla aplikacji przemysłowych oraz higienicznych.

Dzięki różnym konstrukcjom wirników, pompy odśrodkowe POMAC mogą być używane w przemyśle spożywczym, chemicznym oraz farmaceutycznym. Pompy dostępne są zarówno w wersjach z możliwością samozasysania, jak i bez niej i używane są do pompowania płynów o małej lub średniej lepkości. Modułarna konstrukcja zapewnia szeroki zakres opcji uszczelnienia wału, a więc i adaptację do różnych aplikacji. Pompy odśrodkowe POMAC dostępne są w wielu rozmiarach zapewniając wydajność do 300 m³/h oraz ciśnienie tłoczenia do 13 bar. Pompy spełniają międzynarodowe standardy i mogą zostać dostarczone z wieloma różnymi certyfikatami takimi jak EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group), 3A, FDA, USP Class VI, 3.1 oraz ATEX.

Pomac PDSP



Parametry pracy:

- Wydajność do 140 m³/h
- Ciśnienie tłoczenia do 16 bar
- Temperatura do 140°C
- Lepkość do 1.000.000 mPa·s

Pompy dwuśrubowe Pomac PDSP

Pompy higieniczne zaprojektowane zgodnie z wymogami EHEDG, doskonale do przetłaczania mediów wrażliwych na ścinanie, zawierających nawet części stałe o średnicy do 30 mm, mogące pracować zarówno z produktem jak i mediami CIP.

Ta sama pompa może pompować media o wysokiej i niskiej lepkości. Ze względu na konstrukcję z uszczelnieniami ładowanymi od czoła, łatwa w obsłudze serwisowej.

Pompa samozasysająca, mogąca pracować przez krótki czas "na sucho" i/lub z odwróconym przepływem. Inne jej zalety to brak pulsacji i stałe, niezależne od wydajności, ciśnienie tłoczenia.

WERNERT: Pompy odśrodkowe

NE_O ze ślizgowym uszczelnieniem pierścieniowym



Parametry pracy pomp serii NE:

- Przepływ do 1000 m³/h
- Ciśnienie pracy do 16 bar
- Ciśnienie ssania od 3 barg
- Temperatura od -50 do +160 °C
- Moc do 200 kW

Pompa NE zaprojektowana jest do pompowania agresywnych, zawierających cząstki stałe oraz toksycznych płynów. Grubościenne elementy wykonane z plastiku oraz ich całkowicie metalowa obudowa zapewniają bezpieczeństwo pompy do PN16.

Osiowe uszczelnienie czołowe typu mieszkowego stosowane przez WERNERT charakteryzuje się unikalną prostą konstrukcją. Może zostać wyposażone w różne rodzaje przepłukiwania, jeśli są one wymagane. Wiele pojedynczych oraz podwójnych osiowych uszczelnień czołowych znanych producentów także jest dostępnych dla specjalnych aplikacji.

Ta koncepcja konstrukcyjna pozwala na szybką wymianę hydraulicznej strony pompy, bez odłączania kołnierzy oraz silnika elektrycznego.

Dostępne materiały: UHMW-PE, WERNIT[®], PVDF, PTFE or PFA.

NM_O ze sprzęgłem magnetycznym



Parametry pracy pomp serii NM:

- Przepływ do 70 m³/h
- Ciśnienie pracy do 16 bar
- Ciśnienie ssania od 5 barg
- Temperatura od -50 do +160 °C
- Moc do 30 kW

Pompa NM to pompa ze sprzęgłem magnetycznym przystosowana do pracy z toksycznymi i agresywnymi płynami, tam gdzie jakikolwiek wyciek do atmosfery jest niedopuszczalny.

Moc napędu przekazywana jest do hermetycznie szczelnej pompy poprzez stałe sprzęgło magnetyczne. Mający kontakt z medium rotor magnetyczny posiada nieprzepuszczalną powłokę z PFA. Sprzęgła o różnych przekazywanych mocach dostosowane są do danej aplikacji. Skorupa izolująca wykonana jest z włókien węglowych z wewnętrzną warstwą wykonaną z PTFE i naturalnie wolna jest od prądów wirowych. Uszczelniona jest okrągłym pierścieniem uszczelniającym o zdefiniowanej geometrii uszczelnienia.

VK_F pompa pionowa



Parametry pracy pomp serii VK_F:

- Przepływ do 800 m³/h
- Ciśnienie pracy do 16 bar
- Temperatura do +115 °C
- Moc do 200 kW

Typ VK_F to jednostopniowa zatapialna pompa dla otwartych rezerwarów oraz zbiorników. Grubościenne komponenty plastikowe oraz powłoki o wysokiej jakości pozwalają na wiele zastosowań w pompowaniu agresywnych, korozyjnych oraz zawierających cząstki stałe płynów w temperaturach do 115 °C. Łożyska wału umieszczone są jedynie ponad kołnierzem mocującym. Brak jest łożysk w zanurzonej strefie. Dlatego też z łatwością pompowane mogą być nawet płyny z dużą zawartością cząstek stałych. Tolerancyjna względem suchobiegu hydrodynamiczna redukcja ciśnienia po tylnej stronie wirnika oznacza, iż uszczelnienia mechaniczne nie są konieczne a pompa może pracować na suchobiegu przez krótki okres czasu.

NIKKISO: hermetyczne pompy odśrodkowe

Typ HT

Parametry pracy:

- Przepływ do 780 m³/h
- Wysokość podnoszenia do 210 m (300 m przy 60 Hz)
- Moc silnika do 132 kW (do 200 kW bez ATEX'u)
- Temperatura od -60°C do +400°C
- Lepkość do 80 cP (std), lub 200 cP (wyk. spec.)



Typ HX



Firma NIKKISO rozpoczęła produkcję hermetycznych pomp odśrodkowych w 1956 roku, stając się jedną z pierwszych firm na świecie produkującą takie pompy na rynek komercyjny i kontynuuje tę działalność do chwili obecnej. Konstruowane początkowo na potrzeby przemysłu jądrowego, hermetyczne pompy odśrodkowe przez kolejne lata były rozwijane, znajdując ostatecznie zastosowanie w szerokiej gamie aplikacji przemysłowych. Firma NIKKISO odegrała pionierską rolę w rozwoju tych pomp od momentu ich powstania. Dla przykładu, E-Monitor jest obecnie najbardziej zaawansowanym systemem tego rodzaju do monitorowania stanu łożysk.

Typ HN – wykonanie standardowe

Pompa przeznaczona do szerokiej gamy cieczy czystych, o niskiej prężności par i umiarkowanej temperaturze.

Typ HT – do wysokich temperatur z układem chłodzenia

Pompa z obiegiem chłodzącym opracowana do pompowania gorących cieczy. Pomocniczy wirnik umieszczony w komorze silnika, wymusza w niej ruch cieczy procesowej. Zintegrowany wymiennik ciepła oraz specjalny element dystansowy zabudowany pomiędzy częścią roboczą pompy a silnikiem służą do utrzymywania stałej, obniżonej temperatury cieczy wewnątrz silnika, na poziomie odpowiednim dla temperatury uzwojenia.

Typ HX – do wysokich temperatur bez konieczności stosowania układu chłodzenia

Wykonanie specjalnie do systemów transferu ciepła. W pompach HX zastosowana została specjalna, w pełni ceramiczna izolacja silnika.

Typ HM (z uszczelnieniem mechanicznym) i HS (z tuleją dławiacą) – do pompowania cieczy z zawiesinami.

Konstrukcja pompy wymaga podłączenia do komory rotora czystej cieczy płuczającej, kompatybilnej z pompowanym medium. Ciecz płuczająca cyrkuluje wewnątrz komory silnika, chłodząc i smarując łożyska, oraz zabezpieczając silnik przed przedostawaniem się do niego zanieczyszczeń stałych lub cieczy o wysokiej prężności par.

Typ HQ – z recyrkulacją

Dla cieczy o wysokiej prężności par, które cyrkulując wewnątrz komory silnika i absorbując z niego ciepło ogrzeją się do temperatury parowania. W pompie typu HQ ciecz płuczająca przepływa przez komorę rotora silnika, a następnie zwracana jest do strefy gazowej zbiornika, z którego jest pompowana.

Typ HB – z płaszczem grzewczym do cieczy o wysokiej temperaturze krzepnięcia lub cieczy krystalizujących.

Pompa typu HB jest wyposażona w płaszcz grzewczy umieszczony wokół obudowy wirnika pompy, stojana silnika i tylnej obudowy łożyska w celu utrzymania temperatury pompowanej cieczy powyżej temperatury krzepnięcia, jednak nie wyższej niż 140°C.

Multistage – wielostopniowe pompy wysokociśnieniowe. Pompy do zastosowań wysokociśnieniowych z wirnikami o konstrukcji wielostopniowej.

Typ DN – pompy samozasysające

Problem z blokowaniem pompy został rozwiązany poprzez wyeliminowanie zaworu zwrotnego i zastosowanie specjalnej komory samozasysającej wyposażonej w dyfuzor.

LEWA NIKKISO Austria GmbH

Diefenbachgasse 35/3/9
1150 Wien
Austria

Telefon +43 1 877 30 40-0
www.lewa.at
info@lewa.at



Daten & Fakten:

Die LEWA NIKKISO Austria GmbH, mit Sitz in Wien (Österreich) wurde 1968 gegründet. Aussenstellen in Bulgarien, Polen, in der Tschechischen Republik und in Ungarn sind an die LEWA NIKKISO Austria GmbH angeschlossen.

Facts & Figures:

LEWA NIKKISO Austria GmbH based in Vienna (Austria) was founded in 1968. Branch Offices in Bulgaria, Poland, in the Czech Republic and in Hungary are associated to LEWA NIKKISO Austria GmbH.

LEWA NIKKISO Austria GmbH Websites:

Austria

www.lewa.at – info@lewa.at

Czech Republic

www.lewa.cz – office@lewa.cz

Poland

www.lewa.pl – info@lewa.pl

Bulgaria

www.lewa.bg – office@lewa-bg.com

Hungary

www.lewa.hu – info@lewa.hu

LEWA – Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 60 Jahren mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien die Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen. Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering, dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zur Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

Driven by our commitment, our trendsetting products and innovative technologies have set benchmarks for diaphragm pumps and metering systems for over 60 years. We solve complex tasks from a single source. That ranges from custom pump design, basic and system engineering, global project management, and pretesting to commissioning and maintenance on site. With our consistent will always to develop the best solutions for the customer, we offer you a competitive advantage and visible added value.